
Gezamenlijk persbericht TenCate en BASF

25 oktober 2012

P 482/12

TenCate en BASF tekenen overeenkomst voor strategische alliantie inzake thermoplastisch composieten voor automotive-industrie

- **Significant marktpotentieel voor continu-vezelversterkte thermoplasten**
- **Doel: snelle beschikbaarheid van nieuwe materialen voor massaproductie automotive**

TenCate Advanced Composites en BASF zijn een strategische alliantie aangegaan voor samenwerking in de ontwikkeling, productie en commercialisering van thermoplastisch composietmaterialen die geschikt zijn voor massaproductie van voertuigen.

Het belangrijkste doel van dit partnerschap is autofabrikanten op maat gemaakte oplossingen te bieden voor highperformance composietstructuren die deze industrie in staat stellen het gewicht en de CO₂-uitstoot van voertuigen verder te verminderen. De groeiende behoefte van de automotive-industrie aan composietmaterialen voor massaproductie vraagt om een snelle ontwikkeling van materialen en productieprocessen.

TenCate Advanced Composites heeft met de TenCate Cetex[®] productportfolio een leidende marktpositie in continu-vezelversterkte thermoplastisch composieten, die momenteel voornamelijk worden toegepast in vliegtuigstructuren en -interieurs. Dergelijke materialen worden tegenwoordig voor een belangrijk deel gebruikt in nieuwe vliegtuigen als de Airbus A380, A350 en Boeing 787.

BASF is een toonaangevend chemiebedrijf met een uitgebreid netwerk in de automotive-industrie. Door de mogelijkheden van BASF en TenCate te combineren in composietoplossingen voor automotive, zullen de vereiste ontwikkelingen worden versneld.

Strategische alliantie

De bijdrage van BASF in deze strategische alliantie is haar uitgebreide know-how in de productie en formulering van thermoplastische harsen om speciale varianten van haar Ultramid[®] (PA), Ultradur[®] (PBT) and Ultrason[®] (PESU) productlijnen te ontwikkelen. TenCate Advanced

Composites brengt haar expertise in composietproductie in. Samen zijn beide bedrijven gericht op automotive-composietmaterialen (UD-tapes, prepregs en laminaten) op basis van deze speciale harssystemen.

‘De volgende belangrijke stap in lichtgewicht voertuigconstructies is niet mogelijk zonder een drastische vermindering van de verwerkingskosten’, aldus Melanie Maas-Brunner. Zij is de opvolger van Willy Hoven-Nievelstein en nieuw hoofd van de businessunit Engineering Plastics Europe van BASF in Duitsland. ‘Deze vermindering is wel mogelijk met continu-vezelversterkte thermoplastisch composieten. Tot nu toe is met composieten geen doorbraak in massaproductie gerealiseerd. Door samen te werken met TenCate willen we beide deze doorbraak verwezenlijken.’

‘TenCate Cetex[®] laminaten en prepregs worden al geruime tijd toegepast in de commerciële vliegtuigbouw en in toenemende mate in industriële productieprocessen’, zegt Frank Meurs, groepsdirecteur TenCate Advanced Composites EMEA. ‘TenCate wil haar activiteiten nu uitbreiden in de autoindustrie. We kijken uit naar deze gezamenlijke inspanning om nieuwe materialen snel beschikbaar te maken voor de massaproductie van auto’s.’

Voordelen van thermoplastisch composietmaterialen

Vergeleken met metalen onderdelen zijn vezelversterkte thermoplastisch composieten 30 tot 50% lichter. Thermoplastisch composieten helpen autofabrikanten bij het verminderen van het brandstofverbruik van auto's en stellen de sector in staat kosten te besparen. Vanwege de eenvoudige verwerking van thermoplasten zullen deze geavanceerde materialen de productieomlooptijden drastisch verminderen, zijn er geen beperkingen in houdbaarheid en kunnen ze worden gerecycled. Zo wordt massaproductie toegankelijk. De afgelopen decennia is veel ervaring opgebouwd om met lastechnologieën composietmaterialen te verbinden tot complexe structuren en deze componenten en structurele onderdelen te integreren in eindproducten van multimaterialen. De eerste beoogde toepassingen zijn semistruktuurle onderdelen en primaire structuren in carrosserie en chassis.

Thermoplastisch laminaten met continu-vezelversterking zijn geweven of non-woven materialen, geïmpregneerd met harsen en gevormd tot dun plaatmateriaal, dat zeer licht en tegelijk zeer sterk is. UD-tapes, een andere productklasse, maken volledig gebruik van het anisotrope karakter van uni-directioneel (UD) georiënteerde, geïmpregneerde vezels. In een volgende fase kunnen deze halfabrikaten door spuitgieten worden gevormd tot meer complexe onderdelen. Deze combinatie resulteert in componenten die zijn versterkt door een hoge mate van functionele integratie.

Koninklijke Ten Cate nv
Almelo
BASF SE

Ludwigshafen, Duitsland
Donderdag 25 oktober 2012

Noot voor de redactie:

Digitale beelden zijn op aanvraag beschikbaar via media@tencate.com

TenCate corporate

Frank Spaan, corporate director business development

Telefoon: +31 (0) 546 544977

Mobiel: +31 (0) 612961724

E-mail: businessdevelopment@tencate.com

Internet: www.tencate.com

TenCate Advanced Composites EMEA

Frank Meurs, groepsdirecteur

Telefoon: +31 (0) 548 633700

E-mail: tcac@tencate.com

Internet: www.tencateadvancedcomposites.com

BASF

Media contact: Sabine Philipp, BASF SE,

Telefoon : +49 (0) 621 60 43348

Email : sabine.philipp@basf.com

Internet : www.ultramid.de

Internet : www.basf.de/plastics/pressreleases

TenCate Advanced Composites is toonaangevend in de ontwikkeling en productie van thermoplastisch en thermoset prepreg composieten voor diverse industrieën. Het productportfolio wordt ondermeer verwerkt in automotive, medische apparatuur en tal van andere toepassingen. TenCate Industrial Composites heeft productievervestigingen in Noord-Amerika en Europa.

Koninklijke Ten Cate nv (TenCate) is een multinationale onderneming die textieltechnologie, chemische processen en materiaaltechnologie combineert bij de ontwikkeling en productie van functionele materialen met onderscheidende eigenschappen. De producten van TenCate worden wereldwijd verkocht.

Systemen en materialen van TenCate zijn onder te verdelen naar vier toepassingsgebieden. Veiligheid en bescherming; luchtvaart en ruimtevaart; infrastructuur en milieu; sport en recreatie. TenCate bezit leidende posities in veiligheidsweefsels, composieten voor lucht- en ruimtevaart, antiballistiek, geosynthetics en kunstgras. TenCate is genoteerd aan NYSE Euronext (AMX).

BASF is 's werelds grootste chemiebedrijf: The Chemical Company. Haar portfolio strekt zich uit van chemicaliën, kunststoffen, veredelingsproducten en gewasbeschermingsmiddelen tot olie en gas. BASF combineert economisch succes, maatschappelijke verantwoordelijkheid en bescherming van het milieu. Door middel van wetenschap en innovatie stelt de onderneming haar klanten in vrijwel alle sectoren in staat aan de huidige en toekomstige behoeften van de samenleving te voldoen. De producten en systeemoplossingen dragen bij aan het behoud van hulpbronnen, zorgen voor gezonde voeding en helpen de kwaliteit van leven te verbeteren. BASF heeft deze bijdrage verwoord in haar corporate doelstelling: 'Wij creëren chemie voor een duurzame toekomst'. BASF behaalde in 2011 een omzet van ongeveer € 73,5 miljard en had op het eind van dat jaar meer dan 111.000 medewerkers. BASF is genoteerd aan de aandelenbeurzen van Frankfurt (BAS), Londen (BFA) en Zürich (AN). Meer informatie over BASF vindt u op www.basf.com