

Bulletin d'informations

communication marketing

Les sapeurs-pompiers de la région néerlandaise Brabant Sud-Est reçoivent de nouvelles tenues d'intervention avec des matières TenCate

TenCate Protective Fabrics a reçu une commande de la division Sioen Appareil en Belgique pour le système haut de gamme TenCate Millenia™. Ce système intégré pour la protection individuelle est composé de trois tissus protecteurs. Celui-ci est utilisé pour les quelques 1 100 nouvelles tenues d'intervention des sapeurs-pompiers de Veiligheidsregio Brabant-Zuidoost. Le contrat concernant cette commande a été signé aujourd'hui.

Toutes les casernes des sapeurs-pompiers de Veiligheidsregio Brabant-Zuidoost – dont fait partie la ville d'Eindhoven aux Pays-Bas – reçoivent actuellement la même tenue d'intervention. Afin d'arriver à une solution protectrice unique, lors de l'appel d'offres une grande attention a été portée aux fonctionnalités telles que l'ergonomie, le confort, la protection individuelle et la durabilité. L'uniforme de Sioen, confectionné à base de tissu TenCate Millenia™, a été évalué comme étant le meilleur.

Coup de chaleur

Les sapeurs-pompiers sont confrontés à des risques divers. L'un d'entre eux est le coup de chaleur qui survient en conséquence d'une accumulation de chaleur à l'intérieur de la tenue lors d'une intervention en cas d'incendie. Karin Klein Hesselink, end-use market manager chez TenCate Protective Fabrics, explique : « La régulation de la chaleur à l'intérieur de la tenue est d'une importance capitale. Il faut à tout prix éviter une hyperthermie et les vêtements doivent évacuer la chaleur corporelle et la transpiration de manière adéquate. Notre système TenCate Millenia™ s'est avéré être la meilleure solution. Ce système est léger, robuste, résistant à l'usure et dispose de caractéristiques optimales en matière de régulation de la chaleur et de l'humidité. La structure 3D brevetée présente dans les couches thermiques intérieures assure une dispersion efficace de la chaleur, ce qui permet d'évacuer la chaleur plus rapidement.

Dans le cadre de l'hygiène du travail, les tenues seront régulièrement lavées. Grâce à la composition unique de la couche externe, la matière reste durable même après des lavages répétés. Cette matière ne peut toutefois pas être teinte. C'est pourquoi la tenue d'intervention a par définition une couleur claire, ce qui offre l'avantage supplémentaire que d'éventuelles traces de salissures et de suie soient mieux visibles. Il est ainsi plus facile d'estimer quand la tenue nécessite d'être lavée.

Avec cette nouvelle tenue, Veiligheidsregio Brabant-Zuidoost rejoint ainsi le groupe de brigades de sapeurs-pompiers à l'échelle internationale ayant opté pour une tenue confortable à base de matières protectrices TenCate à la pointe du progrès. Aux Pays-

Ten Cate Protect bv

G. van der Muelenweg 2
7443 RE Nijverdal
Postbus 162
7440 AD Nijverdal

www.tencate.com
media@tencate.com

N° CCI 06039061
Royal Bank of Scotland
NL68RBOS0492116083
N° TVA NL0013.98.738.B01

Bas, il s'agit entre autres des services d'incendie des régions Amsterdam-Amstelland, Twente, IJsselland, Noord-Oost Gelderland et Zaanstreek-Waterland.

TenCate Protective Fabrics
Nijverdal, le mercredi 16 décembre 2015

Pour plus d'informations :

De la documentation visuelle numérique est disponible sur demande via media@tencate.com

TenCate Protective Fabrics EMEA

Martine Kok, responsable du service marketing
Portable + 31 638 828 409
E-mail protectivefabrics@tencate.com
Internet www.tencateprotectivefabrics.com

TenCate corporate

Jaap de Carpentier Wolf, responsable communication corporate
Téléphone + 31 546 544 911
Portable + 31 623 317 352
E-mail media@tencate.com
Internet www.tencate.com

TenCate Protective Fabrics est une entreprise qui fait autorité dans le monde entier en matière de développement, production et commercialisation de tissus de protection et de sécurité pour l'industrie, les services, les sapeurs-pompiers et la défense. TenCate Protective Fabrics dispose de sites de production en Amérique du Nord et en Europe.

Koninklijke Ten Cate N.V. (TenCate) est une multinationale, qui associe les technologies de matériaux et les processus chimiques pour le développement et la production de matières fonctionnelles dotées de caractéristiques exceptionnelles, et dont la mission est la protection des personnes.

Les systèmes et les matières de TenCate sont répartis sur six marchés finaux : protection individuelle ; défense; mobilité ; infrastructure ; gestion de l'eau ; sport et loisirs. TenCate occupe une position de leader en matière de tissus de sécurité, de composites pour l'aérospatiale, de protection antibalistique, de géosynthétiques et de gazon synthétique.