

# PROTECTIVE FABRICS

 TENCATE

**Tecapro**<sup>®</sup>

Une gamme de tissus avec finition retardatrice de flammes

Recommandations de lavage de soin et d'entretien

## Sommaire :

- 1.0 INTRODUCTION
- 2.0 LAVAGE INDUSTRIEL
  - 2.1 Détergents et autres produits de lessive
  - 2.2 Procédures de lavage
  - 2.3 Procédures de séchage
- 3.0 NETTOYAGE À SEC
- 4.0 RÉPARATION
- 5.0 SITUATIONS À ÉVITER LORS DE L'USAGE

Protective Fabrics  
Outdoor Fabrics  
Advanced Composites  
Advanced Armour

Geosynthetics  
Grass

 **TENCATE**  
materials that make a difference

# 1.0 INTRODUCTION

## Laundering recommendations

Recommandations de lavage :      

Lavage industriel : 75°C

La collection complète TenCate Tecapro® constitue une gamme de tissus avec finition retardatrice de flammes offrant des solutions haute qualité en termes de sécurité, de confort, de durabilité et de facilité d'entretien. Conçus pour la confection de vêtements de protection utilisés dans plusieurs industries, les tissus offrent une protection optimale contre la chaleur et les flammes, les projections de métal fondu, les arcs électriques, l'électricité statique, la mauvaise visibilité ou une protection (limitée) contre les substances chimiques liquides.

### Traitement TenCate FR

TenCate Protective Fabrics est un expert leader en matière de technologies et de processus chimiques des textiles. Les tissus TenCate Tecapro® ont bénéficié d'une ingénierie spécialisée pour obtenir des matières protectrices retardatrices de flammes. Les propriétés retardatrices de flammes durables de la collection TenCate Tecapro® s'obtiennent en soumettant ces tissus à un traitement retardateur de flammes. Grâce à ce traitement chimique, les tissus sont capables de résister aux conditions de lavage industriel requis pour nettoyer convenablement les vêtements de travail de protection tout en conservant leurs propriétés retardatrices de flammes pendant la vie utile des vêtements, à condition de respecter les instructions et procédures correctes.

### Une durée de vie maximale du vêtement

Les propriétés retardatrices de flammes des vêtements TenCate Tecapro® sont garantis pour au moins 50 lavages à 75 °C (EN-ISO 15025:1995; ISO 15797:2002). Toutefois, la présence de contaminants inflammables sur les vêtements ou le tissu avec lequel ils ont été confectionnés peut compromettre les propriétés protectrices des tissus avec finition retardatrice de flammes, ainsi que d'autres tissus retardateurs de flammes. Par conséquent, les vêtements de protection doivent être nettoyés régulièrement et à fond afin de veiller à ne pas les salir excessivement, de supprimer les contaminants et d'éviter les taches permanentes. Le respect des processus appropriés de lavage, de soins et d'entretien est essentiel pour maximiser la durée de vie des vêtements et assurer que les propriétés de protection ne soient pas affectées. Il est préférable de confier ces opérations à une blanchisserie industrielle professionnelle pour garantir la prise en compte de tous les paramètres nécessaires (la température, le choix des détergents et du dosage, l'action mécanique, la nature des taches et le type de tissu, etc.) et le maintien de la protection requise pour les vêtements pendant toute leur durée de vie.

### Collection TenCate Tecapro®

La collection TenCate Tecapro® offre une gamme de tissus pour vêtements de sécurité fabriqués avec du coton ou des mélanges riches en coton et des fibres de polyester, de polyamide ou de para-aramide. Grâce à leur forte teneur en coton, les tissus avec finition retardatrice de flammes sont très confortables et perméables à l'air. Les tissus dotés d'une armure satin sont tout particulièrement qualifiés par les utilisateurs finaux de plus agréables à porter, car ils sont plus doux et plus souples au toucher.

 **Tecapro**®

Code produit	Composition	Poids	Construction
BG 9025	coton/polyester/Static-Control™ 79/20/1%	260 g/m <sup>2</sup>	satin
BG 9030	coton/polyester/Static-Control™ 79/20/1%	300 g/m <sup>2</sup>	satin
BG 9035	coton/polyester/Static-Control™ 79/20/1%	350 g/m <sup>2</sup>	satin
BG 9045	coton/polyester/Static-Control™ 79/20/1%	450g/m <sup>2</sup>	satin
KS 52	coton 100%	335 g/m <sup>2</sup>	satin
XB 9340	coton/para-aramide/Static-Control™ 74/25/1%	340 g/m <sup>2</sup>	satin
BD 9311	coton/Static-Control™ 99/1%	320 g/m <sup>2</sup>	sergé
BG 9500	coton/polyester/Static-Control™ 64/35/1%	350 g/m <sup>2</sup>	sergé
XC 9001	coton/polyamide/Static-Control™ 84/15/1%	250 g/m <sup>2</sup>	sergé
BD 11	coton 100%	230 g/m <sup>2</sup>	sergé
BD 22	coton 100%	290 g/m <sup>2</sup>	sergé

*Pour garantir les meilleures performances et le confort des vêtements de protection conçus avec les tissus TenCate Tecapro®, nous recommandons de les laver une première fois avant de les porter.*

## 2.0 LAVAGE INDUSTRIEL

### 2.1 DÉTERGENTS ET AUTRES PRODUITS DE LESSIVE

**Détergents de lavage.** Il est important d'utiliser suffisamment de détergents et des températures de lavage suffisantes pour nettoyer à fond les vêtements souillés. L'utilisation de savons (sels d'acides gras) n'est pas recommandée, car ces derniers peuvent former des écumes insolubles, avec de l'eau calcaire, déposées sur le tissu. Les écumes de savon peuvent être inflammables et affecter les performances de protection thermique des vêtements.

**Alcalinité.** Dans les processus de blanchisserie industrielle, les détergents présentant des valeurs du pH de 10 à 12 sont efficaces pour supprimer les souillures et les taches d'huile des vêtements. Chacun sait que l'utilisation de détergents présentant une alcalinité supérieure, avec une température de lavage supérieure, améliorera le nettoyage. Toutefois, bien que les propriétés retardatrices de flammes des tissus finis ne soient pas affectées par un pH élevé, l'effet sur la stabilité de la couleur des vêtements, ainsi que sur l'aspect de la surface doit toujours être vérifié pour conserver un équilibre acceptable entre la propreté et un aspect agréable des vêtements après le lavage.

**Agent de blanchiment.** Ne pas utiliser d'agent chloré de blanchiment (hypochlorite de sodium) ni de peroxyde d'hydrogène sur les tissus avec finition retardatrice de flammes, que ce soit séparément ou dans les détergents. L'agent chloré de blanchiment et la présence de métaux avec le peroxyde d'hydrogène (agent de blanchiment oxygéné) attaquent chimiquement la finition retardatrice de flammes et réduisent les propriétés retardatrices du tissu. Cette détérioration graduelle des performances de protection retardatrice de flammes du tissu peut également résulter du lavage à haute température avec des détergents contenant une concentration supérieure de perborate de sodium (également un agent de blanchiment oxygéné).

**Agents de blanchiment optiques.** Ne pas utiliser de détergents contenant des agents de blanchiment optiques car ils peuvent influencer la modification de la couleur après le lavage.

**Adoucissants.** Les adoucissants et autres additifs de lavage peuvent affecter les performances retardatrices de flammes des tissus. Nous déconseillons l'utilisation d'un adoucissant supplémentaire, sauf si l'impact sur les propriétés retardatrices de flammes a été testé.

**Amidon.** Nous déconseillons l'utilisation d'amidon ou d'autres adjuvants de lavage, sauf dans des cas exceptionnels où ces produits ont été testés en termes d'impact sur les propriétés retardatrices de flammes.

**Utilisation d'eau adoucie.** Afin d'obtenir les meilleurs résultats de lavage et préserver les caractéristiques de protection, un apport adéquat d'eau douce est recommandé pour les processus de lavage. L'eau calcaire contient des sels minéraux comme le calcium et le magnésium qui se combinent avec d'autres sels et savons à base d'acides gras pour former des dépôts insolubles au cours du processus de lavage ; ces derniers peuvent se déposer sur la surface du tissu pendant le lavage. Ils peuvent s'accumuler et masquer les caractéristiques retardatrices de flammes du tissu. L'utilisation d'eau douce réduit la consommation de détergent, améliore la qualité du lavage et évite de nuire aux propriétés retardatrices de flammes.

## 2.2 PROCÉDURES DE LAVAGE

**Tri.** Avant le lavage, les vêtements doivent être triés par type de tissu (composition et poids), par couleurs foncées et claires et / ou par degré de salissure du linge, puis lavés séparément. Ceci permet d'éviter le transfert de toute fibre étrangère inflammable, de toute contamination ou de toute tache sur les vêtements clairs. Chacun sait que le lavage et le séchage du linge à l'envers minimise l'abrasion en surface et aide à conserver une bonne apparence superficielle, bien que ce ne soit peut-être pas simple à faire dans la pratique. Les tissus à armure satin sont particulièrement sensibles aux modifications de l'apparence superficielle après de multiples lavages. Les matériaux durs (boutons, fermetures éclair ou outils laissés dans les poches pendant le lavage) peuvent user et détériorer les vêtements.

**Chargement.** Les lave-linge sont généralement chargés à 80 % de leur capacité pour des vêtements 100 % coton. Toutefois, charger à 65 % assure un meilleur nettoyage. Il est important de ne pas surcharger la machine. Pour garantir un lavage plus propre et éviter les plis ou d'autres effets désagréables sur le linge après le lavage en raison d'une agitation mécanique excessive, le volume chargé doit permettre aux vêtements de circuler librement pendant les cycles de lavage et de rinçage.

**Température de lavage.** Les tissus TenCate Tecapro® peuvent se laver à des températures allant jusqu'à 75 °C. Plus la température est élevée, plus les vêtements très souillés seront nettoyés. Toutefois, le lavage à température élevée peut affecter la stabilité des couleurs et l'apparence des vêtements.

**Rinçage.** Les vêtements de protection doivent être rincés convenablement pour supprimer les produits chimiques de lavage et réduire le pH au taux de l'approvisionnement en eau. Les résidus de détergents peuvent affecter les propriétés retardatrices de flammes du tissu. Pour minimiser l'apparition de plis provoqués par le lave-linge, la température de l'eau est réduite à chaque cycle de rinçage successif jusqu'à la dernière opération (acide) pour laquelle la température doit être de 38 °C ou moins.

**Acide.** Lors du lavage de vêtements confectionnés avec des tissus TenCate Tecapro®, l'utilisation d'une opération acide après un rinçage rigoureux est fortement recommandée. L'effet principal de l'acide est de réduire le pH du tissu issu des détergents alcalins utilisés pour le lavage.

Ceci offre l'avantage incontestable de réduire le risque de réactions dermatologiques dus à un pH élevé. L'utilisation d'acide n'affecte pas la résistance aux flammes. Pour s'assurer que toutes les traces d'alcalinité chimique de lavage ont été neutralisées, de l'acide peut être ajouté dans le lave-linge au cycle de rinçage final. Pour obtenir les produits et les modes d'emploi appropriés, contactez votre fournisseur de détergents et de produits chimiques.



**Réutilisation.** Lors du lavage des tissus TenCate Tecapro® dotés d'une finition Hydro-Tec, veillez particulièrement aux aspects suivants. Le tissu doit être rincé convenablement pour supprimer les substances chimiques de lavage. Les résidus de détergent perturbent les propriétés répulsives de la finition Hydro-Tec. Pour assurer les meilleures performances, il faut appliquer les agents répulsifs après chaque lavage. Pour obtenir les produits et les modes d'emploi appropriés, contactez votre fournisseur de détergents et de produits chimiques.

### 2.3 PROCÉDURES DE SÉCHAGE

Le séchage et la finition des tissus TenCate Tecapro® peuvent s'effectuer en utilisant les méthodes courantes destinées au coton disponibles dans les blanchisseries. Toutefois, quelle que soit la méthode choisie, il est important de faire le maximum pour éviter que les vêtements se rétrécissent, présentent des plis ou un aspect désagréable après le séchage. Dans la plupart des cas ceci est dû à une surcharge du lave-linge ou au surséchage. Nous déconseillons de sécher les vêtements à un taux d'humidité inférieur à 3 %. Les tissus à armure satin sont plus sensibles aux modifications de l'apparence superficielle après le lavage et le séchage.

**Réactivation.** Il est important de veiller à ce que les tissus TenCate Tecapro® munis d'une finition Hydro-Tec soient complètement secs après le traitement dans le tunnel de finition ou le sèche-linge. Pour réactiver au mieux la finition Hydro-Tec, il faut de la chaleur et du temps ou appliquer à nouveau une finition d'agent répulsif après le lavage. Le repassage et le pressing ont un effet positif sur la réactivation.

**Utilisation du sèche-linge.** Pour obtenir les meilleurs résultats avec les vêtements confectionnés à partir de tissus TenCate Tecapro®, il ne faut pas surcharger les sèche-linge et les températures de sortie ne doivent pas dépasser 80 °C. Répétons qu'un rétrécissement excessif et un aspect désagréable peuvent résulter de températures trop élevées et de surséchage. Le séchage sans chaleur pendant 10 minutes supplémentaires à la fin du cycle de séchage refroidira les vêtements et aidera à éviter l'apparition de plis. De plus, il ne faut pas laisser les vêtements dans un sèche-linge chaud lorsque le cycle de séchage est terminé.

**Tunnel de finition.** Les vêtements humides peuvent être pendus puis passés dans un tunnel à un taux juste suffisant pour les sécher complètement. La température des vêtements ne doit pas dépasser 140 °C. Évitez à tout prix le surséchage.

**Pressing et repassage.** En fonction des préférences individuelles, les tissus TenCate Tecapro® peuvent être pressés ou repassés ; ceci n'affectera pas les propriétés retardatrices de flammes.



## 3.0 NETTOYAGE À SEC & 4.0 RÉPARATION

### 3.0 NETTOYAGE À SEC

Le nettoyage à sec est souhaitable pour éliminer avec efficacité les graisses et les huiles difficilement nettoyables par lavage industriel ou domestique. Il se peut que le nettoyage à sec ne soit pas aussi efficace que le lavage à l'eau pour supprimer les taches et les odeurs corporelles. Le lavage occasionnel est recommandé pour supprimer ces derniers.

Les tissus TenCate Tecapro® peuvent se nettoyer à sec au moyen de tous les solvants de nettoyage à sec généralement utilisés sans affecter les propriétés ignifuges. Respectez les précautions standard pour éviter toute teinture croisée en raison du lavage de couleurs et de lots mixtes. En outre, il est important que le nettoyage à sec soit efficace pour supprimer tous les contaminants. Un nettoyage à sec inefficace peut entraîner l'accumulation de dépôts solubles dans l'eau susceptibles de masquer les propriétés retardatrices de flammes des tissus.

Un lavage à l'eau occasionnel permettra de les éliminer.

### 4.0 RÉPARATION

Pour assurer sa fonction de protection, un vêtement doit être conservé dans son état d'origine. Les déchirures, les marques d'usure et les éraflures résultent d'une utilisation normale; il faudra les réparer avant chaque port. Réparez les vêtements avec du tissu, du fil et d'éléments de vêtement aux propriétés retardatrices de flammes comparables. TenCate ne possède pas de directives spécifiques pour les réparations. Par conséquent, il faut consulter le fabricant des vêtements pour obtenir les instructions.



## 5.0 SITUATIONS À ÉVITER LORS DE L'USAGE

Ne pas utiliser en présence d'acides, d'oxydants ni de réducteurs puissants. Le polymère retardateur de flammes contenu dans les tissus TenCate Tecapro® résiste fortement à la plupart des acides, bases et solvants. Cependant, l'exposition aux acides puissants, comme les acides chlorhydrique ou sulfurique peut affecter la résistance des fibres de coton, voire même trouser le tissu. De plus, il ne faut pas exposer ces tissus à des oxydants ou des réducteurs puissants, car ces derniers peuvent engendrer une réaction négative avec le polymère retardateur de flammes.

*Les recommandations de lavage, de soins et d'entretien figurant dans ce document sont fournies à la connaissance de TenCate Protective Fabrics à la date d'impression et sont destinées à aider à obtenir les meilleurs résultats lors du lavage tout en maximisant la durée de vie des vêtements confectionnés avec les tissus TenCate Tecapro® pendant leur usage dans la pratique. Ces recommandations s'appuient sur l'expérience générale en laboratoire et industrielle. TenCate Protective Fabrics vous offre volontiers des conseils supplémentaires et une assistance, mais les clients sont priés de s'assurer que les produits sont adaptés à leur usage et aux conditions d'utilisation. Ils devraient ensuite obtenir des résultats comparables en effectuant leurs propres tests et, si nécessaire, obtenir une assistance des fournisseurs pour les produits chimiques utilisés.*

*Collection 2015. Ces recommandations ont été rédigées avec le plus grand soin par TenCate Protective Fabrics EMEA. TenCate ne répond pas de dommages causés par le non respect ou l'application inadéquate de ces conseils. Ces recommandations n'ouvrent aucun droit.*



# PROTECTIVE FABRICS

Pour obtenir des informations supplémentaires, veuillez contacter TenCate Protective Fabrics à l'adresse ci-dessous :

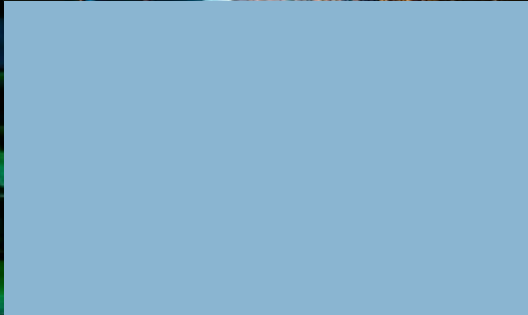
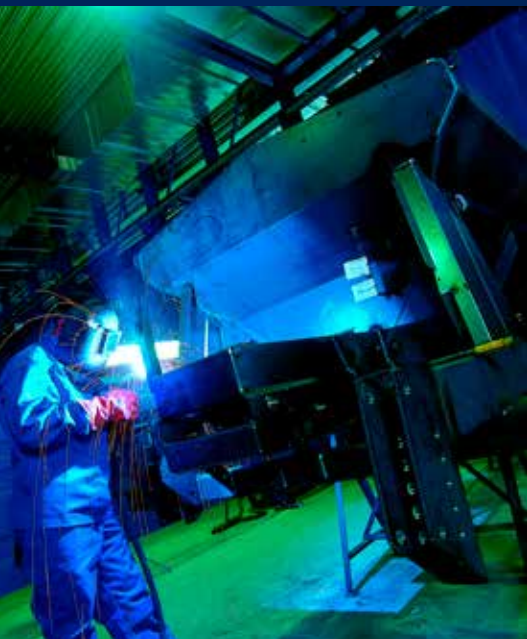
## TENCATE PROTECTIVE FABRICS

Pays-Bas

Tel. +31 (0)548 633922

E-mail: [protectivefabrics@tencate.com](mailto:protectivefabrics@tencate.com)

[www.tencateprotectivefabrics.com](http://www.tencateprotectivefabrics.com)



North America  
South America

Europe  
Middle East  
Africa

Asia  
Australia

 **TENCATE**  
materials that make a difference

[www.tencateprotectivefabrics.com](http://www.tencateprotectivefabrics.com)