

**TenCate Freestyle™** es perfecto para protección total contra fuego, arco eléctrico y otras condiciones peligrosas. Producidos con Nomex®, los tejidos Freestyle™ son livianos, permeables y combinan propiedad antillama con excelente durabilidad, lavado tras lavado, además de proporcionar máxima comodidad.

- **Desempeño comprobado de la fibra Nomex®** - Resistente a llamas, es la protección ideal para uso en una gran variedad de industrias de alto riesgo.
- **Valor excepcional** - Perfecto para uso en refinerías de petróleo, segmentos militar y automovilístico, así como en las industrias, química, automovilística y de energía y gas.
- **Durabilidad imbatible** - Mantiene la apariencia de nuevo, inclusive después de intenso uso y lavados.
- **Fácil de cuidar** - El exclusivo proceso de acabado proporciona el mantenimiento de la suavidad del tejido que mantiene el cuerpo fresco y seco.

**TenCate Freestyle™** proporciona tranquilidad cuando el asunto es protección de vidas. Exclusividad TenCate™.



**PROPIEDADES FÍSICAS**

Peso (+/- 5% onzas/yarda <sup>2</sup> ) (gramos/m <sup>2</sup> )	4.5 oz 150 g/m <sup>2</sup>	5.5 oz 185 g/m <sup>2</sup>	6.0 oz 200 g/m <sup>2</sup>	6.0 oz 200 g/m <sup>2</sup>	6.8 oz 227 g/m <sup>2</sup>	7.5 oz 250 g/m <sup>2</sup>	Requisitos ASTM F 1891	Requisitos NFPA 2112	
Estilo	Tela	Brin	Tela	Brin	Brin	Tela			
<b>Disponibilidad de colores</b> (Otros colores disponibles mediante solicitud)									
<b>Espesor</b>	0.020	0.022	0.020	0.022	0.022	0.022			
<b>Construcción urdiembre (u) x trama (t)</b>	66 x 43	50 x 54	67 x 44	50 x 54	89 x 64	50 x 54			
<b>Inflamabilidad vertical ASTM 6413-99</b> Después de 100 lavados	Largo de carbonización - pulgadas (u x t)	2.8 x 2.8	2.3 x 2.3	2.4 x 2.4	2.3 x 2.3	2.5 x 2.5	2.3 x 2.3	4.0 máximo	4.0 máximo
	Continuidad de llama - segundos (u x t)	0.0 x 0.0	0.0 x 0.0	0.0 x 0.0	0.0 x 0.0	0.0 x 0.0	0.0 x 0.0	2.0 máximo	2.0 máximo
<b>Protección térmica</b> (cal/cm <sup>2</sup> NFPA 1971)	10.0 4.5	14.0 7.5	12.0 6.0	14.0 7.5	14.0 7.0	14.0 7.5	6.0 mínimo con espaciador 3.0 mínimo sin espaciador	6.0 mínimo con espaciador 3.0 mínimo sin espaciador	
<b>Exposición al fuego</b> (prueba de maniquí) ASTM F 1930 % de quemadura corporal (2.0 cam/cm <sup>2</sup> seg) en 3 segundos	atiende	atiende	atiende	atiende	atiende	atiende	50.0 máximo	50.0 máximo	
<b>Desempeño térmico de ARC ATPV (cal/cm<sup>2</sup>) ASTM 1959</b> Después de la llama @10 cal (segundos)	4.6 - 4.8 < 1.0	6.6 - 6.0 < 1.0	5.7 - 5.9 < 1.0	6.6 - 6.9 < 1.0	6.5 - 7.0 < 1.0	6.6 - 6.9 < 1.0			
<b>Resistencia a la tracción - Libras (u x t) ASTM 5034</b>	170 x 100	260 x 240	240 x 150	260 x 240	260 x 180	260 x 240			
<b>Fuerza de rompimiento - Libras (u x t) ASTM 1424</b>	10 x 7	16 x 13	12 x 8	16 x 13	12 x 8	16 x 13			
<b>Estabilidad dimensional % (5x) 120°F AATCC 135</b> 140°F Lavado industrial, 160°F Max. Apilamiento a seco (5x)	≤ 3.0	≤ 3.0	≤ 3.0	≤ 3.0	≤ 3.0	≤ 3.0			
<b>Permeabilidad del aire (ft<sup>3</sup>/ft<sup>2</sup>/minutos) ASTM 737</b>	210	0	80	60	25	60			
<b>Mantenimiento de color después del lavado</b> 140°F Lavado industrial, 160°F Max. Apilamiento a seco (25x)	*4 *4	*4 *4	*4 *4	*4 *4	*4 *4	*4 *4			
<b>Mantenimiento del color bajo luz Xenon (20 horas) AATCC 16</b>	*3-4	*3-4	*3-4	*3-4	*3-4	*3-4			
<b>Pérdida del teñido en la superficie AATCC 8</b>	Mojado	*3-4	*3-4	*3-4	*3-4	*3-4			
	Seco	*5	*5	*5	*5	*5			
	Todos los colores	Todos los colores	Todos los colores	Todos los colores	Todos los colores	Todos los colores			
<b>Absorción (distancia en segundos)</b> (muestra de 1 pulgada, agua corriente)	0.5 pulgada	3	3	3	3	6	3		
	1.0 pulgada	13	12	10	12	14	12		
	1.5 pulgada	34	34	27	34	37	34		
	2.0 pulgadas	62	70	58	70	79	70		
<b>Nueva ganancia teórica de humedad (%)</b>	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5			
<b>Resistencia a la formación de pelotitas ASTM 3512</b>	30 minutos	*4	*3	*4	*3	*4	*3		
	60 minutos	*5	*4	*5	*4	*5	*4		
	90 minutos	*5	*5	*5	*5	*5	*5		
	120 minutos	*5	*5	*5	*5	*5	*5		
<b>Resistencia al calor (500° F, 5 minutos)</b> Después de 100 lavados industriales	atiende	atiende	atiende	atiende	atiende	atiende	No derrite, ni gotea, separa o incendia	No derrite, ni gotea, separa o incendia	
<b>Resistencia al encogimiento térmico (% [500°F, 5 minutos])</b> Después de 100 lavados industriales	< 2.0	< 2.0	< 2.0	< 2.0	< 2.0	< 2.0	10.0 máximo	10.0 máximo	
<b>Apariencia del tejido AATCC 124</b>	*4	*4	*4	*4	*4	*4			

**Evaluación: \*5 - Mejor, \*3 - Aceptable, \*1 - Inferior**


La planta Ray es una facilidad certificada ISO-9001-2000

Lavado: La ropa producida con tejidos FreeStyle™ es mantenida fácilmente con lavados caseros o industriales. Para más informaciones sobre lavados, por favor comuníquese con Southern Mills.

Advertencia sobre exposición a la luz solar y a los rayos UV: La exposición prolongada a la luz solar y a los rayos UV puede dañar las fibras aramida y PBO. Las fibras aramidadas naturales y teñidas y las fibras PBO pierden el color o el color se modificará. Esto, sin embargo, no afectará el rendimiento térmico, pero la exposición repetida y prolongada debilitará estas fibras. La ropa debe ser guardada protegida de la luz solar, inclusive de la que pasa a través de ventanas o puertas de vidrio, para maximizar su durabilidad. Southern Mills no ofrece ninguna garantía por pérdida de color o de desempeño del producto debido a la exposición a la luz solar y a los rayos UV.

Las informaciones de este folleto representan lo mejor de nuestro conocimiento, pudiendo a cualquier momento sufrir modificaciones en función de nuevos conocimientos adquiridos. Southern Mills no asume responsabilidad por la exactitud de las informaciones contenidas en este folleto. El usuario expuesto a cualquier tipo de sustancia debe utilizar laboratorios independientes para investigar su adecuación de uso. Describimos algunos peligros, pero no podemos garantizar que estos sean los únicos existentes.

© 2006 SOUTHERN MILLS, Inc.. TENCATE es marca registrada de ROYAL TEN CATE NV. FREESTYLE es una marca registrada de Southern Mills Inc.. SOUTHERN MILLS Inc.. patentes pendientes. NOMEX® es marca registrada de DuPont y sus afiliadas.

**materials that make a difference**

 6501 Mall Blvd. - P.O. Box 289  
 Union City, GA 30291  
 Tel.: +1 770 969 1000  
 Fax: +1 770 969 6846

 Rua Afonso Brás, 644 - 8º andar - cj. 81  
 04511-001 - São Paulo - Brasil  
 Tel.: +55 11 3045 1907  
 Cel.: +55 11 9936 2424

[www.tencate.com/protective](http://www.tencate.com/protective)  
[p.figueiredo@tencate.com](mailto:p.figueiredo@tencate.com)  
[www.southernmills.com](http://www.southernmills.com)  
[paulof@southernmills.com](mailto:paulof@southernmills.com)