

TenCate Advance™ proporciona rendimiento comprobado en un tejido de protección altamente económico. Combina la confiabilidad, durabilidad y protección térmica especial de dos fibras con propiedades exclusivas de resistencia al fuego - las fibras para-aramida y las meta-aramida - para producir la ropa de protección de mayor popularidad en los servicios de emergencia de los bomberos.

- **Protección térmica especial** - Permite el uso de un forro liviano para mayor comodidad, flexibilidad y rendimiento sin comprometer la protección térmica.
- **Durabilidad comprobada** - La mezcla de fibras y el estilo rip-stop que controla rasgaduras en la ropa de protección, proporcionan fuerza y flexibilidad inclusive después de exposición a altas temperaturas.
- **Confiabilidad duradera** - Rendimiento comprobado en uso.
- **Extremamente económico** - Tejido de protección de alto desempeño por un excelente precio.

TenCate Advance™ proporciona tranquilidad cuando se trata de situaciones de alto riesgo. Exclusividad TenCate™.



Oro

Navy

Negro

Caqui

Amarillo

PROPIEDADES FÍSICAS	Advance™	NFPA 1971-2007 Requisitos de la Nueva Edición
Fuerza trapezoidal de rompimiento (Libras) ASTM D5733* ASTM D5587* Inicial (u x t) Después de 5 lavados (u x t)	*NFPA Ed. 1971-2000 40 x 35 **NFPA Ed. 1971-2007 40 x 35 35 x 30	22.0 mínimo
Resistencia a la tracción (Libras) ASTM D5034 Inicial (u x t) Después de 10 lavados (u x t)	320 x 280 270 x 250	140.0 mínimo
Desempeño de la protección térmica (cal/cm²) NFPA 1971-2007 TPP con Crosstech®, Caldura® Platinum	40 - 43	35.0 mínimo
Resistencia a la tracción (Libras) después de una exposición TPP de 17,5 segundos (2.0 cal/cm² • segundo) (u x t)	15 x 10	
Resistencia a la absorción de agua (%) FTMS 191A - 5504 Inicial Después de 5 lavados (u x t)	< 3.0 < 10.0	30.0 máximo
Inflamabilidad vertical FTMS 5903.1 Tiempo de carbonización en pulgadas (u x t) - inicial Tiempo de carbonización en pulgadas (u x t) - después de 5 lavados Después de la llama, en segundos (u x t)	0.6 x 0.6 0.5 x 0.5 0.0 x 0.0	4.0 máximo 2.0 máximo
Encogimiento por lavado (%) AATCC 135 Después de 5 lavados (ciclo de algodón resistente) - (u x t)	< 5.0 x < 5.0	5.0 máximo
Encogimiento térmico (%) NFPA 1071-2007 500°F a los 5 minutos Después de 5 lavados	< 0.5 < 1.0	10.0 máximo

* NFPA 1971-2000 especifica la medida de fuerza de rompimiento trapezoidal de acuerdo con la norma ASTM D5733, con deslizamiento de la muestra.

** NFPA 1971-2007 especifica la medida de fuerza de rompimiento trapezoidal de acuerdo con la norma ASTM D5587, sin tener en cuenta el deslizamiento de la muestra.

COMPOSICIÓN DEL TEJIDO: 60% Kevlar® 40% Nomex
PESO: 7.0 oz (233 g/m²)
ESTILO: Rip-stop
COLORES: Negro, navy, oro, amarillo e caqui
ACABADO: Super Shelltite™ Shelltite™
USO FINAL: Ropa de protección para atención a emergencias



La planta Ray es una facilidad certificada ISO-9001-2000

DuPont™

NOMEX

DuPont™

KEVLAR

TENCATE™
materials that make a difference

6501 Mall Blvd. - P.O. Box 289
Union City, GA 30291
Tel.: +1 770 969 1000
Fax: +1 770 969 6846

Rua Afonso Brás, 644 - 8º andar - cj. 81
04511-001 - São Paulo - Brasil
Tel.: +55 11 3045 1907
Cel.: +55 11 9936 2424

Advertencia sobre exposición a la luz solar y a los rayos UV: La exposición prolongada a la luz solar y a los rayos UV puede dañar las fibras aramida y PBO. Las fibras aramidadas naturales y teñidas y las fibras PBO pierden el color o el color se modificará. Esto, sin embargo, no afectará el rendimiento térmico, pero la exposición repetida y prolongada debilitará estas fibras.

La ropa debe ser guardada protegida de la luz solar, inclusive de la que pasa a través de ventanas o puertas de vidrio, para maximizar su durabilidad. Southern Mills no ofrece ninguna garantía por pérdida de color o de desempeño del producto debido a la exposición a la luz solar y a los rayos UV.

Las informaciones de este folleto representan lo mejor de nuestro conocimiento, pudiendo a cualquier momento sufrir modificaciones en función de nuevos conocimientos adquiridos. Southern Mills no asume responsabilidad por la exactitud de las informaciones contenidas en este folleto. El usuario expuesto a cualquier tipo de sustancia debe utilizar laboratorios independientes para investigar su adecuación de uso. Describimos algunos peligros, pero no podemos garantizar que estos sean los únicos existentes.

©2006 SOUTHERN MILLS, INC. TENCATE es marca registrada de ROYAL TEN CATE. ADVANCE, SUPER SHELLTITE Y SHELLTITE son marcas registradas de Southern Mills Inc. CALDURA es marca registrada de W. L. Gore & Associates. DuPont Kevlar® y DuPont Nomex® son marcas registradas de DuPont y sus afiliadas. SOUTHERN MILLS, INC. patente requerida.

www.tencate.com/protective
p.figueiredo@tencate.com
www.southernmills.com
paulof@southernmills.com