

Persbericht

investor relations &
externe betrekkingen

TenCate neemt geavanceerde continu-breedbleekmachine in gebruik

TenCate Advanced Textiles in Nijverdal heeft een procesgestuurde continu-breedbleekmachine (CBB) in gebruik genomen. De capaciteit van de machine in samenhang met een volledig geïntegreerd besturingssysteem maakt de machine een unicum in de textielbranche. De nieuwe CBB voert in een procesgang drie afzonderlijke bewerkingsprocessen uit, met een grotere bewerkingsnelheid en efficiency in bediening en logistiek als gevolg. Bovendien is de kwaliteit van de verwerkte materialen hoger en gaat de machine efficiënter om met energie, chemicaliën en water.

Behalve dat deze machine van belang is om productie- en milieukosten, water- en energieverbruik te reduceren, is de ingebruikname tevens een belangrijke stap naar de optimalisatie van de procesindustrie van de textielveredeling. Door middel van microprocessors is de machine in staat zelf per receptuur alle variabelen te meten en aan te passen. De CBB varieert indien nodig de hoeveelheid water en chemie, snelheid en persdruk. De continu-breedbleekmachine verzorgt de procesgestuurde voorbehandeling van weefsels in een geïntegreerd proces van zengen, ontsterken, afkoken en bleken.

Gezamenlijk ontwerp

De machine is gezamenlijk ontworpen met de Zwitserse leverancier Benninger, waardoor specifieke wensen en nieuwe inzichten van TenCate konden worden gerealiseerd. Door de goede samenwerking was het mogelijk een machine te bouwen die in deze vorm tot de meest moderne en geïntegreerde voorbehandelingstraten ter wereld behoort. Mede dankzij een procesanalyse uitgevoerd door Universiteit Twente is TenCate voorbereid op bleektechnologieën van de toekomst. De voorbehandelingstraat heeft een lengte van ruim 80 meter over twee verdiepingen.

Duurzame productietechniek

Voor een zo effectief mogelijk energiegebruik werkt de machine met drie warmtewisselaars. In combinatie met de nieuwe afvalwaterzuivering zal dit naar verwachting een besparing opleveren van 7% op het gasverbruik per jaar. In de tweede helft van dit jaar zal de huidige waterzuivering uitgebreid worden met een zuiveringsinstallatie met een hogere capaciteit. Dit maakt het mogelijk een verdere beperking van afvalstromen te realiseren. Uit de biomassa van deze waterzuivering zal biogas worden gewonnen. De CBB werkt met 25 automatische

doseerpunten voor chemicaliën die de nauwkeurige procesgestuurde werking van de machine mogelijk maken.

Investering

De investering voor deze machine bedraagt ongeveer € 6 miljoen. Dit is inclusief de aanpassing van gebouwen en het storten van fundering en bordes met een gewicht van 90 ton.

Almelo, 7 juli 2006

Koninklijke Ten Cate nv

Voor meer informatie:

Bert Jan Lambregtse, hoofd communicatie

Telefoon 0546 544 306

Mobiel 06 2331 7352