



# Persbericht

investor relations

## **Koninklijke Ten Cate patenteert nieuwe technologie**

**Koninklijke Ten Cate (technisch textiel en technische componenten) heeft een nieuwe technologie gepatenteerd waarmee aan weefsels nieuwe functionaliteiten kunnen worden toegevoegd. De nieuwe technologie maakt het mogelijk intelligente en interactieve weefsels te produceren en leidt tot grotere efficiency en beperking van milieubelasting in de productie.**

**Loek de Vries, voorzitter van de raad van bestuur van Koninklijke Ten Cate, maakt dit bekend tijdens het Royal Ten Cate Innovation Forum. Dat wordt vandaag gehouden in Amsterdam ter gelegenheid van het 300-jarig bestaan van Koninklijke Ten Cate.**

Koninklijke Ten Cate ontwikkelt en produceert functionele materialen die veelal weefsels als drager hebben. De onderneming heeft leidende posities op het gebied van – onder andere - veiligheidsweefsels voor beroepskleding, outdoorweefsels, kogelwerende materialen voor persoonlijke en voertuigbescherming, kunstgrassystemen en industriële weefsels voor toepassingen in de bouw, agri-sector en infrastructuur.

Onder andere door coatingprocessen worden substanties opgebracht die weefsels specifieke functies geven, zoals brandwerendheid. De nu gepatenteerde techniek is afkomstig uit de digitale procesindustrie en maakt het mogelijk partikels op te brengen op nano-schaal. Ook kunnen in een productiegang meer functionaliteiten tegelijk worden aangebracht. Hierdoor wordt het mogelijk intelligente en/of interactieve weefsels te produceren. Voorbeelden van nieuwe technische mogelijkheden zijn weefsels die kleursignalen afgeven om de drager te waarschuwen voor te lange blootstelling aan hitte of chemische stoffen, of weefsels met solarcellen.

Met deze technologie kunnen toepassingen worden ontwikkeld voor bijvoorbeeld militaire persoonlijke uitrusting en gezondheidszorg (telemonitoring-functies), brandweerkleding (interactieve functies) en outdoortoepassingen (zelfreinigende functie).

Naast deze functionele eigenschappen, levert de nieuwe technologie grote efficiency en milieuvoordelen op. Hoewel Ten Cate reeds aanzienlijk heeft geïnvesteerd in waterbesparing en waterzuivering, zijn nog belangrijke verbeteringen mogelijk. In de toekomst zal een energie- en waterbesparing haalbaar zijn van 70 tot 90%. De besparing op het gebruik van chemicaliën zal circa 60% bedragen.

De technologie maakt het in beginsel mogelijk chemie in een veel exactere dosering en gelijkmatiger op te brengen in vergelijking met de traditionele methode. Tevens treedt bij orderwisselingen grote tijdswinst op, wat gepaard gaat met een sterke reductie van afvalmateriaal. De nieuwe technologie levert juist voor de productie van hoogwaardige materialen grote efficiencyvoordelen, omdat deze producten veelal in kleine, klantspecifieke series worden geproduceerd.

Koninklijke Ten Cate zal starten met productie in een testomgeving, waarmee de functionaliteit van een aantal bestaande producten wordt geoptimaliseerd. Ten Cate voorziet in de toekomst een breed toepassingsgebied voor de nieuwe technologie. De eerste resultaten in de vorm van concrete producten worden in de loop van 2005 verwacht. Aangezien het proces in de aanloopfase verkeert, worden nog geen financiële verwachtingen uitgesproken.

Almelo, 7 oktober 2004

---

*Voor meer informatie:*

Drs F.R. Spaan  
hoofd investor relations/externe betrekkingen  
T 0546 54 43 38  
f.spaan@tencate.com  
www.tencate.com