

Persbericht

investor relations

TenCate Protective Fabrics USA Inc. ontvangt aanvullende order US Marines

TenCate Defense & Tactical, onderdeel van TenCate Protective Fabrics USA Inc., heeft van Propper International een aanvullende order ontvangen van \$13 miljoen voor de levering van TenCate Defender™ M-weefsel voor het Flame Resistant Organizational Gear (FROG)-programma van US Marines, het Amerikaanse Korps Mariniers. Het is de grootste afzonderlijke order voor TenCate Defender™ M voor dit programma.

De omzet in TenCate Defender™ M voor uniformen van het Amerikaanse Ministerie van Defensie (DoD) bedraagt in 2009 naar verwachting in totaal \$115 miljoen. Aanvullende DoD-programma's met UCP Nomex bedragen naar verwachting \$55 miljoen, inclusief een order van \$35 miljoen die in december 2008 is verstrekt. Een andere order ter waarde van nog eens \$20 miljoen is ophanden.

Deze order is positief nieuws voor de bij de levering van TenCate Defender™ M betrokken Amerikaanse textielindustrie, waarin ruim 10.000 mensen werkzaam zijn. De productie van de voor deze order benodigde garens en weefsels zal plaatsvinden in 2009 en het eerste kwartaal van 2010.

Sinds 2007 is TenCate Defender™ M het standaardweefsel voor de uniformen van de grondstrijdkrachten van het Amerikaanse leger en het Amerikaanse Korps Mariniers. De business unit TenCate Defense & Tactical produceert bovendien vlamwerende weefsels voor gevechtuniformen van de vliegtuigbemanning (Army Aircrew Combat Uniforms, A2CU), verbeterde overalls in gevechtsvoertuigen (Improved Combat Vehicle Coveralls, ICVC), mariniersjassen en bivakkleding. TenCate kreeg door zowel de Marine als het Korps Mariniers lof toegezwaaid voor de ontwikkeling en levering in 2008 van TenCate Defender™ M-weefsel. TenCate Defender™ M weefsel is gemaakt van een vezelmix waarin ondermeer de FR vezel van Lenzing AG uit Oostenrijk zit.

TenCate ontwikkelt voortdurend nieuwe producten, die door het Amerikaanse leger worden onderworpen aan strenge draagproeven teneinde de bescherming van soldaten in Irak en Afghanistan te vergroten. Bermbommen, onherbergzaam terrein en uitzonderlijke weersomstandigheden zijn hiervoor de belangrijkste factoren. TenCate streeft ernaar met weefseloplossingen te komen waarbij de beste beschikbare vezels worden toegepast. Doel is de soldaat de hoogste bescherming tegen mogelijke brandwonden te bieden, onder welke extreme omstandigheden ook.

Koninklijke Ten Cate
Almelo, vrijdag 29 mei 2009

Voor meer informatie:

Stationsstraat 11
7607 GX Almelo

Postbus 58
7600 GD Almelo
ir@tencate.com

T 0546 544 911
F 0546 814 145
www.tencate.com

Drs. F.R. Spaan, directeur investor relations & corporate development

Telephone : 0546 544 338

Mobile : 0612 961 724

E-mail : f.spaan@tencate.com

Internet : www.tencate.com

Koninklijke Ten Cate nv

TenCate is de multinationale onderneming die textieltechnologie en chemische processen combineert bij het ontwerp en de ontwikkeling en productie van specialistische materialen. TenCate's materialen kunnen worden verdeeld in vier toepassingsgebieden: veiligheid & bescherming, ruimtevaart & luchtvaart, milieu & infrastructuur, en sport & vrije tijd. TenCate heeft leidende posities in veiligheidsweefsels, composieten voor lucht- en ruimtevaart, antiballistiek, geosynthetics en kunstgras. TenCate is genoteerd aan NYSE Euronext. Voor meer informatie: www.tencate.nl

TenCate Protective Fabrics ontwikkelt en produceert beschermende en veiligheidsweefsels voor de industrie, dienstverlening, brandweer en defensie. TenCate Protective Fabrics heeft productielocaties in Europa, Azië en Noord-Amerika.

TenCate Defense & Tactical is een business unit van TenCate Protective Fabrics USA Inc. en is gevestigd in Union City, Georgia (Verenigde Staten van Amerika).